

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ (группа материалов "Антикоррозионные покрытия")

ХАММЕРТОН универсальная промышленная
антикоррозионная эмаль

HAMMERTON / 654-XXX

Тип	<i>Высококачественная универсальная промышленная синтетическая краска для внутренних и наружных работ. Композиция выполнена с добавлением металлических пигментов, которые обеспечивают долговременную защиту для различных металлических поверхностей.</i>
Общее описание	<i>Однокомпонентная быстросохнущая эмаль с варьируемой толщиной нанесения. Характеризуется улучшенными антикоррозионными свойствами, а также великолепной атмосферостойкостью. Покрытие обладает высокой укрывистостью, отличной адгезией к различным поверхностям и хорошей износостойкостью, имеет повышенную устойчивость к агрессивному воздействию ультрафиолетовых лучей, влаги, соевым туманам, резким перепадам влажности и температур. Выпускается в 3-х видах: молотковая полуматовая, гладкая полуматовая, матовая с эффектом ковеной поверхности. Тиксотропная.</i>
Область применения	<i>Предназначена для окраски и защиты металлических оцинкованных поверхностей, а также поверхностей чёрных и цветных металлов, алюминия без необходимости в грунтовании, некоторые виды пластмасс (исключая полиэтилен) в естественных условиях. Может наноситься на частично подготовленные поверхности. Не содержит свинца.</i>
Объекты применения	<i>Железные, оцинкованные и алюминиевые металлоконструкции - профили, трубы, ограждения, сетки, кровельные изделия и элементы, наружные поверхности различных ёмкостей и цистерн; конструкционные детали из цветных и чёрных металлов; кованые изделия, двери, сейфы; дачная и садовая мебель, лестницы, перила, заборы, ворота, решётки и т.п.; наружные гальванические поверхности оборудования и элементов; трубы из пластмасс (требует совместимости).</i>

Технические данные	Цвет	По каталогу, колеруется по системе RAL
	Степень блеска	Молотковая 40%, гладкая 40% , матовая 10%
	Расход	8-10 кв.м / л (в один слой при толщине слоя 40-60 мкм)
	Тара	0,75л; 2,5л; 4,5л;18л
	Растворитель	Tambour metal Thinner
	Способ нанесения	Наносится кистью, распылением,электростатикой
	Время высыхания	На отлип - 15 мин.;до нанесения следующего слоя 30 мин ;полное высыхание(отверждение) - 24 ч.
	Рекомендуемая толщина сухого слоя	40-60 мкм
	Адгезия плёнки, в баллах	0 (по межд.стандарту ISO 2904)
	Вязкость	92 - 95 (ед.Кребса, t 25°C)
	Содержание нелетучих веществ	>40% по объёму ; >52% по весу
	Плотность	1,01 - 1,26 кг/л
	Срок годности	36 месяцев

Инструкция по использованию материала

Условия при обработке

Наносить при t +5 до +35 °С

Предварительная подготовка

Чёрные металлы: очистить поверхность от грязи, жира и пыли, удалить шелушащуюся ржавчину, окалину и другие загрязнения металлической щёткой или наждачной бумагой. Поверхность должна быть чистой и сухой. Оцинкованные металлы и алюминий: удалить окислы с поверхности металла, произвести крацевание поверхности механическим способом, очистить поверхность от грязи, жира и пыли. Ранее окрашенные поверхности: удалить старую отслаивающуюся краску, обезжирить. Перед работой и во время процесса окраски эмаль следует **тщательно размешивать.**

Нанесение

Эмаль готова к применению. Допускается разбавлять эмаль растворителем "Tambour metal Thinner" до 50% от объёма. При нанесении кистью маленьких и узких поверхностей по необходимости добавит до 5% объёма, при воздушном распылении - от 20 до 50% объёма, при безвоздушном распылении - до 5% объёма. Для получения качественного антикоррозионного покрытия следует нанести два слоя непосредственно на материал и ржавчину, полностью укрывая финишным слоем. Количество слоев зависит от способа нанесения. Обращать особое внимание на покраску мест соединения конструкций, точек сварки и т.п.

Очистка инструментов

Рабочие инструменты следует очистить ацетоном или растворителем "Tambour metal Thinner". Не пользоваться одними и теми же инструментами для разных красок, особенно при окрашивании молотковой фактуры.

Хранение

Хранить продукт следует в плотно закрытой таре, в местах, не доступных детям, не подвергая нагреванию, в хорошо проветриваемом месте. Беречь от прямого попадания солнечных лучей.

Охрана труда

Не работать вблизи открытого огня. Окраску производить в проветриваемом помещении. В случае попадания в глаза, промыть проточной водой и обратиться к врачу. Остерегаться вдыхания паров краски. На материал имеется паспорт безопасности MSDS.

Охрана окружающей среды и утилизация отходов

Не выливать в канализацию, водоем или в почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов. Пустые, сухие банки можно выбросить на свалку – соблюдать местное законодательство.

Не смешивать с материалами, не рекомендованными Компанией. Желаемый результат достигается при соблюдении инструкций к применению. Перед использованием средства потребитель обязан убедиться, что оно пригодно для выбранной им цели, поверхность подготовлена соответствующим образом, а тип и основание поверхности подходят для его применения. Компания несёт ответственность только за качество предлагаемой продукции. Приведённая информация основана на многолетней практике работы. Компания оставляет за собой право корректировать и/или изменять данную информацию по собственному усмотрению.