

Сигма ЦК-020

Грунтовка антикоррозионная цинкнаполненная
(ТУ 2313-028-71555820-2014)

Описание продукта

Грунтовка Сигма ЦК-020 цинкнаполненная представляет собой суспензию высокодисперсного порошка цинка, антикоррозионных пигментов в растворе эпоксидного полимера. С высоким сухим остатком и возможностью. Двухупаковочная.

Назначение и область применения

Грунтовка Сигма-ЦК-020 цинкнаполненная предназначена для антикоррозионной защиты стальных изделий и конструкций, оборудования, трубопроводов, сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях умеренного, прибрежно-морского климата, а также в условиях Сибири и Крайнего Севера. Покрытие грунтовки обладает повышенной твердостью, устойчиво к воздействию агрессивных газов, пресной и морской воды, нефти и нефтепродуктов.

Применяется в качестве:

-самостоятельного покрытия (как самостоятельное антикоррозионное покрытие грунтовка может быть применена только в качестве временного, не более года, при условии нанесения двухслойного покрытия толщиной сухой пленки не менее 80 мкм);

-промежуточного слоя/грунтовки под покрывные материалы в комплексной системе защиты.

Для обеспечения долгосрочной антикоррозионной защиты и в зависимости от условий эксплуатации покрытия на грунтовочный слой должны наноситься в 2-3 слоя эмали: «Сигма-УФ» ТУ 2313-027-71555820-2014, «Сигма-2» ТУ 2313-001-71555820-2005, «Сигма-2М» ТУ 2313-001-71555820-2005. Допускается нанесение эпоксидных, хлорвиниловых, хлоркаучуковых, полиуретановых, алкидных, алкидно-уретановых, акриловых эмалей.

Нанесение эмалей на грунтовочный слой или транспортировка загрунтованных изделий допускается не ранее чем через 24 часа после нанесения последнего слоя до полной полимеризации грунтовки.

Технические характеристики

Физические свойства

Цвет	серый (оттенок не нормируется), матовый
Массовая доля цинка	90-95%
Прочность пленки при ударе	50 см, не менее
Эластичность пленки на изгиб	5 мм, не более
Адгезия пленки	1 балл, не более
Плотность	2,50-2,70 г/см ³
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-245 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) ⁰ С	40 с, не менее
Массовая доля нелетучих веществ	70 % не менее
Теоретический расход на однослойное сухое покрытие	180-300 г/м ²
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) ⁰ С и относительной влажности (60±5)%	3 часа, не более

Рекомендуемый диапазон толщин одного слоя

Толщина сухой пленки	30-60 мкм
Толщина сырой пленки	45-85 мкм
Теоретический расход	180-330 г/м ²

Подготовка поверхности

Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1.

Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007).

Нанесение грунтовки необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.

Непосредственно перед нанесением грунтовки, поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить.

Подготовка и нанесение грунтовок

Перед применением грунтовку тщательно перемешать до однородного состояния в таре потребителя. В случае хранения грунтовки при температуре ниже 0°C необходимо произвести темперацию грунтовки в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4 . Температурные условия нанесения грунтовки от минус 20°C до плюс 35°C. Влажность окружающего воздуха – не более 80%. Наиболее качественным покрытие получается при нанесении грунтовки при температуре окружающего воздуха плюс 15-25°C. Перед применением в грунтовку ввести отвердитель в соотношении 49 : 1 и тщательно перемешать. Жизнеспособность грунтовки после ввода отвердителя – не менее 7 часов. При необходимости разбавить ксилолом до рабочей вязкости непосредственно перед применением. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).

Нанесение эмалей на грунтовочный слой допускается не ранее чем 24 часа после нанесения последнего слоя грунтовок.

Сушка – естественная. Время до начала пакетирования и транспортировки конструкций не менее 24 часов. Время до эксплуатации окрашенных изделий в агрессивных средах - не менее 7 суток.

На подготовленную поверхность грунтовка наносится: воздушным, безвоздушным распылением, а также с помощью кисти или валика.

Способ нанесения	Рекомендуемый разбавитель	рабочая вязкость	Диаметр сопла	Давление МПа	Угол распыла сопла
Воздушное распыление	ксилол до 15 % по массе	25-27 с.	1,8-2,2 мм	0,3-0,4	
Безвоздушное распыление	ксилол до 10 % по массе	40-65 с.	0,38-0,53 мм 0,015''- 0,021''	10-20	10 ⁰ -60 ⁰
Валик/кисть	ксилол до 10 % по массе	40-70 с.			

В зависимости от условий эксплуатации изделия, грунтовка наносится в один или два слоя с промежуточной сушкой не менее 3 часов. Температура нанесения грунтовок от 5°C до 35°C. Разбавленную до рабочей вязкости грунтовку рекомендуется использовать в течение 7 часов. Смешение грунтовок с другими лакокрасочными материалами не допускается.

Гарантийный срок и условия хранения

Гарантийный срок хранения: 6 месяцев с даты изготовления

Грунтовку хранить в герметично закрытой таре в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009. Предохранять от попадания влаги и прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств.

Меры предосторожности

Грунтовка является горючим лакокрасочным материалом.

Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунтовкой рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки). Производственное помещение должно быть оборудовано системой вентиляции и противопожарным оборудованием.

Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов не указанных в данном техническом описании должно иметь письменное подтверждение ООО «Химзавода ЭПП». При отсутствии его производитель не несет ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученных покрытий.