

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное поверхностно толерантное эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком.

- Поверхностно толерантное
- Низкое содержание летучих органических соединений
- Содержит фосфат цинка и железистую слюдку
- Разработано для эксплуатации в условиях высокой коррозионной активности **C5M**

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунт и/или промежуточный слой в системе покрытий для антикоррозийной защиты стали и бетона.

- Наземные и подземные металлоконструкции, трубопроводы, емкостное оборудование
- и бетонные конструкции
- Нефтехимические, газохимические предприятия и промышленные сооружения
- Предприятия нефте и газопереработки
- Дорожная, транспортная и портовая инфраструктура

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кодовый номер	R72
Цвет/Блеск	Серый, белый, красный, серый металлик/матовый
Температура эксплуатации:	Постоянная 120°C/ Пиковая 140°C
Время индукции:	20 минут при температуре ниже 15°C
ЛОС:	170 г/л (стандартная версия), 230 г/л (зимняя версия)
Температура вспышки:	>23°C

	Стандартная версия	Зимняя версия
Код отвердителя	H11-9554	H03-9557
Соотношение компонентов, по весу	100:18	100:10
Соотношение компонентов, по объему	100:20	100:33
Плотность, г/мл	1,40±0,05	1,35±0,05
Сухой остаток (объемный)	82±2%	75±2%

Температура краски перед нанесением должна быть не ниже 15°C, в противном случае ёмкости с краской должны быть подогреты. Перемешать перед использованием.

Рекомендованные толщины:	Толщина сухой пленки на слой, мкм	Толщина мокрой пленки на слой, мкм	Теоретическая укрывистость, м ² /кг	Теоретическая укрывистость, м ² /л
Диапазон	100-500	125-620	5,6-1,1	8,1-1,6
Рекомендуется	100	125	5,6	8,1

Время высыхания* (при ТСП 100 мкм)	Температура поверхности				
	-5°C	10°C	20°C	35°C	60°C
Сухая на ощупь	16 часов	12 часов	10 часов	5 часов	
Высыхание до твердой пленки	48 часов	36 часов	24 часа	15 часов	
Полное отверждение	15 дней	10 дней	7 дней	5 дней	1 час
Жизнеспособность смеси	6 часов	5 часов	4 часа	3 часа	
Мин. время до перекрытия	24 часа	14 часов	7 часа	5 часов	
Макс. время до перекрытия**	-	-	-	-	

* Меняется в зависимости от толщины пленки и температуры.

****** Существующее покрытие должно быть чистым, сухим и свободным от загрязнений. Глянцевые поверхности должны быть подвергнуты приданию легкой шероховатости подходящим способом.

НАНЕСЕНИЕ

Дополнительная информация: Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания грунтовки, температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше -5°C . Температура окрашиваемой поверхности и краски должна быть не менее чем на 3°C выше «точки росы». Не рекомендуется применять при влажности более 85%. Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и сушки.

Оборудование:

Распыление	Безвоздушное	Воздушное
Давление	~170 bar	~4 bar
Диаметр сопла	0,38 - 0,53 mm 0,015 - 0,021 "	1,8-2,2 mm 0,070 - 0,085 "
Разбавление	15%	25%

Для разбавления применять DYOROX THINNER, DYO UNIVERSAL THINNER medium или DYO UNIVERSAL THINNER fast.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Новое строительство: Поверхность должна быть очищена от любых загрязнений (масло, грязь, соль и т.д.). Очистка металла минимум до степени St2 (ISO 8501-1). Рекомендуемая степень подготовки металла Sa2½ (ISO 8501-1). Рекомендуемая шероховатость Rz 50-70 мкм. Поверхность должна быть подготовлена и оценена в соответствии с ISO 8504.

Ремонтная покраска: Локальная очистка ручным механизированным инструментом до степени минимум St2 (ISO 8501-1).

ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Не применять неподходящий растворитель.
Хорошо перемешать перед использованием.
При смешивании компонентов постоянно перемешивать.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.
Компонент А: мин. 2 года при комнатной температуре.
Компонент Б: мин. 2 года при комнатной температуре.

УПАКОВКА

Компонент А: 20 кг. Компонент Б: 3,6 кг/4 кг (зимняя версия).

БЕЗОПАСНОСТЬ

Данный продукт огнеопасен! Хранить в герметично закрытой таре вдали от источников тепла и открытого пламени. Тару содержать в закрытом состоянии. Избегать контакта с кожей и глазами, не вдыхать пары краски. Меры предосторожности читайте в паспорте материала. Принимать меры по защите окружающей среды.