



## Фасадная термостойкая эмаль

КО-198

(ТУ 6-02-841-74)

<b>Описание продукта</b>	Эмаль КО-198 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей и специальных технологических добавок в полиорганосилоксановом лаке. Одноупаковочная.		
<b>Назначение</b>	Предназначена для окраски металлоконструкций, бетонных, железобетонных, асбоцементных, оштукатуренных и цементнопесчаных поверхностей, подвергающихся кратковременному воздействию агрессивных сред, минерализованных грунтовых вод, морской воды, а также для защиты изделий, поставляемых в страны с тропическим климатом.		
<b>Область применения</b>	Применяется в качестве <b>финишного покрытия</b> при условии нанесения покрытия толщиной сухой пленки не менее 80 мкм.		
<b>Технические данные</b>			
Цвет	по каталогу RAL		
Внешний вид	Ровный, однородный		
Массовая доля нелетучих веществ	Не менее 30%		
Условная вязкость *	25 -65 сек		
<b>Температура нанесения</b>	От -20 <sup>0</sup> С до +35 <sup>0</sup> С Влажность окружающего воздуха – не более 80%.		
Адгезия пленки	Не более 1 балла		
Степень перетира	Не более 30 мкм.		
<b>Теоретический расход и реком-мая толщина покрытия</b>	Сухая пленка 40 мкм	Сырая пленка 110 мкм	Теоретический расход 115 г/м <sup>2</sup>
<b>Удельный расход на 1 мкм сухой пленки</b>	2,8 г/м <sup>2</sup>		
<b>Время высыхания **</b>	Не более 120 мин		
<b>Транспортировка и упаковка окрашенных изделий</b>	24 часа не менее		
<b>Растворитель</b>	Ксилол, растворитель Р-5		
<b>Срок годности</b>	6 месяцев		

\*Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)<sup>0</sup>С

\*\* Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)0С и относительной влажности (60±5)%

В случае нанесения грунт-эмали при отрицательных температурах время межслойной сушки должно быть не менее 2 часов.





## КО-198

<p><b>Подготовка поверхности</b></p>	<p>Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1. Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007). Поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить. Подготовленную поверхность необходимо предварительно грунтовать грунтовками: АК-070, ФЛ-03к, ВЛ-02, если температура эксплуатации изделия не выше 100°С. <u>Нанесение грунтовки необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.</u> Толщина грунтовочного слоя должна быть не менее 25-45 мкм</p>				
<p><b>Подготовка и нанесение грунтовки</b></p>	<p>Перед применением материал перемешивается в таре завода-изготовителя в пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей. В случае хранения эмали при температуре ниже 0°С необходимо произвести темперацию эмали в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4. Наиболее качественным покрытие получается при нанесении эмали при температуре окружающего воздуха плюс 15-25°С. При необходимости разбавить до рабочей вязкости ксилолом или смесью ксилола с уайт-спиритом в соотношении 3:1 или растворителем Р-5 непосредственно перед применением. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»), но не ранее чем через 2 часа.</p>				
<p><b>Способ нанесения</b></p>	<p>Давление МПа</p>	<p>Диаметр сопла</p>	<p>Разбавитель по массе</p>	<p>Рабочая вязкость</p>	<p>Угол распыла сопла</p>
<p>Кистью/валиком</p>			<p>Ксилол, Р-5 до 10%</p>	<p>40-65 с</p>	
<p>Обычное распыление</p>	<p>0,3-0,4</p>	<p>1,8-2,2 мм</p>	<p>Ксилол, Р-5 до 20%</p>	<p>25-27 с</p>	
<p>Безвоздушное распыление</p>	<p>10-20</p>	<p>0,38-0,53 мм 0,015''- 0,021''</p>	<p>Ксилол, Р-5 до 10%</p>	<p>40-65 с.</p>	<p>10<sup>0</sup>-60<sup>0</sup></p>
<p><b>Меры предосторожности</b></p>	<p>В зависимости от условий эксплуатации изделия, эмаль наносится в два или более слоев с промежуточной сушкой не менее 2 часов. Общая толщина высохшего покрытия эмали должна быть не менее 80 мкм. Толщина покрытия на сварных швах должна быть не менее 120 мкм. <u>Разбавленную до рабочей вязкости эмаль рекомендуется использовать в течение 8 часов. Смешение эмали с другими лакокрасочными материалами не допускается.</u></p>				
<p><b>Меры предосторожности</b></p>	<p><b>Эмаль является горючим лакокрасочным материалом. Высушенное покрытие не распространяет пламя.</b> Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с эмалью рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки).</p>				
<p><b>Очистка инструментов.</b></p>	<p>После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент.</p>				
<p><b>Общие замечания</b></p>	<p><i>Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя, т.к. подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.</i></p>				

