



## Фасадная эмаль

Сигма-Дом

(ТУ 6-02-841-74)

<b>Описание продукта</b>	Фасадная эмаль «Сигма-Дом» представляет собой суспензию пигментов и наполнителей и специальных технологических добавок в растворе сложных акриловых сополимеров. Одноупаковочная.		
<b>Назначение</b>	Предназначена для окраски металлоконструкций, бетонных, железобетонных, асбоцементных, оштукатуренных и цементнопесчаных поверхностей, подвергающихся воздействию газов, растворов солей, УФ-излучению, атмосферному воздействию		
<b>Область применения</b>	Применяется в качестве финишного покрытия при условии нанесения покрытия толщиной сухой пленки не менее 120 мкм.		
<b>Технические данные</b>			
Цвет	по каталогу RAL		
Внешний вид	Ровный, однородный		
Массовая доля нелетучих веществ	Не менее 60%		
Условная вязкость *	80-160 сек		
Температура нанесения	От -20 <sup>0</sup> С до +35 <sup>0</sup> С		
Адгезия пленки	Не более 1 балла		
Степень перетира	Не более 30 мкм.		
<b>Теоретический расход и реком-мая толщина покрытия</b>	Сухая пленка 70-80 мкм	Сырая пленка 150-180 мкм	Теоретический расход 180-220 г/м2
<b>Рекомендуемая толщина на пористых поверхностях</b>	200 мкм (бетон, штукатурка)		
<b>Ко-во слоев</b>	2		
<b>Плотность</b>	1,35 - 1,45(в зависимости от цвета)		
<b>Время высыхания **</b>	60 минут, не более		
<b>Время полного высыхания</b>	24 часа не менее		
<b>Время эксплуатации окрашенных изделий</b>	Через 7 суток после нанесения		
<b>Растворитель</b>	Растворитель Р-4, Р-5		
<b>Срок годности</b>	6 месяцев		

\*Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)<sup>0</sup>С

\*\* Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)0С и относительной влажности (60±5)%

В случае нанесения грунт-эмали при отрицательных температурах время межслойной сушки должно быть не менее 2 часов.





## Сигма-Дом

<p><b>Подготовка поверхности</b></p>	<p><u>При окраске металлических изделий</u> необходимо провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007). Поверхность необходимо обеспылить и обезжирить. Подготовленную поверхность необходимо предварительно загрунтовать грунтовками: «Сигма-спринт», АК-070, ФЛ-03к, ВЛ-02. Нанесение грунтовки необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности. Толщина грунтовочного слоя должна быть не менее 25-45 мкм.</p> <p><u>При окрашивании бетонных, железобетонных или оштукатуренных конструкций</u> эмаль наносится на сухую, очищенную от пыли, грязи, от старых лакокрасочных покрытий поверхность. Свежая штукатурка должна быть хорошо просушена и зашкурена допускается нанесение эмали без предварительного грунтования поверхности.</p> <p><u>Не допускается нанесение эмали на поверхности, покрытые известковыми или меловыми красками.</u></p>				
<p><b>Подготовка и нанесение грунтовки</b></p>	<p>Перед применением материал перемешивается в таре завода-изготовителя в пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей.</p> <p>В случае хранения эмали при температуре ниже 0°С необходимо произвести темперацию эмали в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 0С выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-4, Р-5 непосредственно перед применением.</p>				
<p><b>Способ нанесения</b></p>	<p><b>Давление МПа</b></p>	<p><b>Диаметр сопла</b></p>	<p><b>Разбавитель по массе</b></p>	<p><b>Рабочая вязкость</b></p>	<p><b>Угол распыла сопла</b></p>
<p><b>Кистью/валиком</b></p>			<p>Р-4, Р-5 до 15%</p>	<p>40-65 с</p>	
<p><b>Обычное распыление</b></p>	<p>0,3-0,4</p>	<p>1,8-2,2 мм</p>	<p>Р-4, Р-5 до 25%</p>	<p>25-27 с</p>	
<p><b>Безвоздушное распыление</b></p>	<p>10-20</p>	<p>0,38-0,53 мм 0,015''- 0,021''</p>	<p>Р-4, Р-5 до 15%</p>	<p>40-65 с.</p>	<p>10<sup>0</sup>-60<sup>0</sup></p>
<p><b>Меры предосторожности</b></p>	<p>. В зависимости от условий эксплуатации изделия, эмаль наносится два или более слоев с промежуточной сушкой не менее 1 часа.</p> <p>При окрашивании свежих оштукатуренных или бетонных поверхностей рекомендуется разбавление эмали для нанесения первого слоя производить до вязкости 25-27 секунд по вискозиметру ВЗ-246 (ВЗ-4). При этом происходит более полное проникновение эмали в поры окрашиваемой поверхности и укрепление наружного слоя. Кроме этого снижается общий расход эмали на окрасочные работы. Второй слой наносится с рабочей вязкостью в зависимости от способа нанесения.</p> <p><u>Разбавленную до рабочей вязкости эмаль рекомендуется использовать в течение 8 часов. Смешение эмали с другими лакокрасочными материалами не допускается.</u></p>				
<p><b>Меры предосторожности</b></p>	<p><b>Эмаль является горючим лакокрасочным материалом. Высушенное покрытие не распространяет пламя.</b></p> <p>Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с эмалью рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки).</p>				
<p><b>Очистка инструментов.</b></p>	<p>После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент.</p>				
<p><b>Общие замечания</b></p>	<p><i>Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя, т.к. подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.</i></p>				

