



## Эмаль полиуретановая антикоррозионная

**inPol Pro**

(ТУ 2313-032-71555820-2016)

<b>Описание продукта</b>	Представляет собой двухупаковочную систему химического отверждения, состоящую из основы эмали: суспензия пигментов, наполнителей и специальных технологических добавок в растворе акриловых сополимеров и отвердителя.
<b>Назначение</b>	Промышленные объекты: - рекомендуется для антикоррозионной защиты металлоконструкций, оборудования, промышленных объектов, мостов и зданий в атмосферных условиях, макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещений по ГОСТ 15150-69. Трубопроводы и нефтехранилища. - покрытия обладает высокими защитными свойствами стойкими к УФ-излучению пресной и морской воды, минеральным солям, маслам и нефтепродуктам.
<b>Область применения</b>	Применяется в качестве финишного защитного-декоративного слоя в комплексных системах по покрытиям: грунты «inPol» (полиуретановый), «Сигма-спринт», Сигма-спринт М, цинкнаполненные серии ЦК «Сигма», «Сигма-эпокси».
<b>Технические данные</b>	
Внешний вид, цвет	гляnceвая, полуглянцевая и матовая по каталогам RAL, Beckers
Массовая доля нелетучих веществ	55-65% (по массе)
Условная вязкость *	60-140
Эластичность пленки	Не более 1 мм
Температура нанесения	От +5 <sup>0</sup> С- +35 <sup>0</sup> С
Адгезия пленки	Не более 1 балла
<b>Время высыхания</b> **	3 часа, не более
<b>Жизнеспособность</b>	7 часов (после ввода отвердителя)
<b>Рекомендуемая толщина одного слоя</b>	Небольшие изменения в характеристиках эмали возможны в зависимости от цвета покрытия и степени блеска.
Толщина сухой пленки (ТСП)	65 мкм
Толщина мокрой пленки	150 мкм
<b>Теоретический расход</b>	230 г/м <sup>2</sup> (на 100мкм толщины сухого слоя)
Плотность	1,1- 1,2 кг/л
<b>Разбавитель</b>	Растворитель «Сигма»
<b>Межслойная сушка</b>	Не более 3 часов
<b>Время полного высыхания</b>	24 часа
<b>Время эксплуатации окрашен. изделий</b>	Через 7 суток
<b>Соотношение компонентов</b>	5 : 1 глянцевое покрытие 7 : 1 матовое покрытие

\* Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре +20<sup>0</sup>С

\*\* Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С и относительной влажности (60±5)%

В случае нанесения грунтовки при температуре ниже + 10°С время межслойной сушки должно быть увеличено





## inPol Pro

<b>Подготовка поверхности</b>	Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему слою все поверхности должны быть сухими и чистыми. Эмаль наносится на предварительно загрунтованную поверхность.				
<b>Интервал между смешиванием краски и ее нанесением: 30 минут</b>					
<b>Подготовка и нанесение грунтовки</b>	<p>Перед применением эмаль тщательно перемешать до однородного состояния в таре потребителя, ввести отвердитель (изоцианат) в соотношении 5:1 или другом, указанном в паспорте поставщика и тщательно перемешать. При необходимости разбавить до рабочей вязкости разбавителем «Сигма» непосредственно перед нанесением.</p> <p>В случае хранения эмали при температуре 0°C необходимо произвести темперацию эмали в таре потребителя в теплом помещении.</p> <p>Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4 . Температурные условия нанесения эмали от +5°C до + 35°C. Влажность окружающего воздуха – не более 80%. Наиболее качественным покрытие получается при нанесении эмали при температуре окружающего воздуха плюс 15-25°C. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).</p> <p>Время до начала пакетирования и транспортировки конструкций не менее 24 часов. Время до эксплуатации окрашенных изделий - не менее 7 суток.</p>				
<b>Способ нанесения</b>	<b>Давление МПа</b>	<b>Диаметр сопла</b>	<b>Разбавитель по массе</b>	<b>Рабочая вязкость</b>	<b>Угол распыла сопла</b>
<b>Кистью/валиком</b>			Сигма до 15%	40-70 с	
<b>Обычное распыление</b>	0,3-0,4	1,8-2,2 мм	Сигма до 25%	25-27 с	
<b>Безвоздушное распыление</b>	10-20	0,38-0,53 мм 0,015''- 0,021''	Сигма до 10%	40-50 с.	10 <sup>0</sup> -60 <sup>0</sup>
	<p>В зависимости от условий эксплуатации изделия, эмаль наносится два или более слоев с промежуточной сушкой не менее 3 часов.</p> <p>В случае нанесения эмали при температуре ниже +10°C время межслойной сушки должно быть увеличено.</p> <p>Общая толщина высохшего покрытия должна быть <b>не менее 120 мкм</b>.</p> <p>Рекомендуемая общая толщина покрытия с учетом грунтовочного слоя <b>180-220 мкм</b>.</p> <p>Толщина покрытия на сварных швах должна быть <b>не менее 240 мкм</b>.</p> <p><u>Разбавленную до рабочей вязкости эмаль после ввода отвердителя рекомендуется использовать в течение 7 часов.</u></p> <p><u>Смешение эмали с другими лакокрасочными материалами не допускается.</u></p>				
<b>Меры предосторожности</b>	<p><b>Эмаль является горючим лакокрасочным материалом.</b></p> <p>Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунтовкой рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки). Производственное помещение должно быть оборудовано системой вентиляции и противопожарным оборудованием</p>				
<b>Очистка инструментов.</b>	Промывку рабочего инструмента и краскопроводящей системы допускается проводить более дешевым растворителем – сольвентом. <b>Промывка уайт-спиритом не допускается.</b>				
<b>Срок хранения</b>	6 месяцев.				
	<p><i>Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. Т.к. подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.</i></p>				

