

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный эпоксидный грунт с высоким содержанием цинка.

- Разработан для эксплуатации в условиях высокой коррозионной нагрузки
- Короткий период отверждения
- Соответствует требованиям SSPC, часть 20, уровня I, тип II (не менее 85% цинка)

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунт в системе покрытий для антикоррозийной защиты стали.

- Металлоконструкции
- Резервуары и трубопроводы
- Промышленные сооружения
- Нефтехимические заводы
- Объекты социальной, дорожной и транспортной инфраструктуры

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кодовый номер	P05
Цвет/Блеск	Серый/ матовый
Температура эксплуатации:	Постоянная 120°C/ Пиковая 140°C
Время индукции:	20 минут при температуре ниже 15°C
ЛОС:	370 г/л
Температура вспышки:	>23°C

	Стандартная версия	Зимняя версия
Код отвердителя	H05-9616	-
Соотношение компонентов, по весу	100:10	-
Соотношение компонентов, по объему	100:33	-
Плотность, г/мл	2,55±0,05	-
Сухой остаток (объёмный)	58±2%	-

Температура краски перед нанесением должна быть не ниже 15°C, в противном случае ёмкости с краской должны быть подогреты. Перемешать перед использованием.

Рекомендованные толщины:	Толщина сухой пленки на слой, мкм	Толщина мокрой пленки на слой, мкм	Теоретическая укрывистость, м ² /кг	Теоретическая укрывистость, м ² /л
Диапазон	30-60	50-105	7,5-3,7	19,2-9,6
Рекомендуется	40	70	5,6	14,4

Время высыхания* (при ТСП 50 мкм)	Температура поверхности			
	5°C	10°C	20°C	35°C
Сухая на ощупь	1,5 часа	70 мин	1 час	20 мин
Высыхание до твердой пленки	5 часов	4 часа	3 часа	2 часа
Полное отверждение	15 дней	10 дней	7 дней	4 дня
Жизнеспособность смеси	10 часов	8 часов	6 часов	5 часов
Мин. время до перекрытия	3 часа	2 часа	1 час	30 мин
Макс. время до перекрытия**	-	-	30 дней	-

* Меняется в зависимости от толщины пленки и температуры.

****** *Существующее покрытие должно быть чистым, сухим и свободным от загрязнений. Глянцевые поверхности должны быть подвергнуты приданию легкой шероховатости подходящим способом.*

НАНЕСЕНИЕ

Дополнительная информация: Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания грунтовки, температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше 5°C. Температура окрашиваемой поверхности и краски должна быть не менее чем на 3°C выше «точки росы». Не рекомендуется применять при влажности более 85%. Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и сушки.

Оборудование:

Распыление	Безвоздушное	Воздушное
Давление	~170 bar	-
Диаметр сопла	0,38 - 0,53 mm 0,015 - 0,021 "	-
Разбавление	4%	-

Для разбавления применять DYOPOX THINNER или DYU UNIVERSAL THINNER medium

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Новое строительство: Поверхность должна быть очищена от любых загрязнений (масло, грязь, соль и т.д.). Степень подготовки металла не ниже Sa2½ (ISO 8501-1). Рекомендуемая шероховатость Rz 50-70 мкм. Поверхность должна быть подготовлена и оценена в соответствии с ISO 8504.

Ремонтная покраска: Локальная очистка ручным механизированным инструментом до степени St3 (ISO 8501-1). Предпочтительна абразивоструйная очистка металла до степени Sa2½ (ISO 8501-1).

ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Не применять неподходящий растворитель.
Содержание металлического цинка не менее 85%.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.
Компонент А: мин. 1 год при комнатной температуре.
Компонент Б: мин. 1 год при комнатной температуре.

УПАКОВКА

Компонент А: 25 кг. Компонент Б: 2,5 кг.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Данный продукт огнеопасен! Хранить в герметично закрытой таре вдали от источников тепла и открытого пламени. Тару содержать в закрытом состоянии. Избегать контакта с кожей и глазами, не вдыхать пары краски. Меры предосторожности читайте в паспорте материала. Принимать меры по защите окружающей среды.

