

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие полиаминного отверждения с высоким сухим остатком.

- Низкое содержание летучих органических соединений
- Короткий период полимеризации
- Хорошая химическая стойкость

## РЕКОМЕНДОВАННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Самостоятельное или финишное покрытие в системе антикоррозийной защиты стали и бетона.

- Металлоконструкции, трубопроводы, емкостное оборудование и бетонные конструкции
- Нефтехимические и газохимические предприятия
- Промышленные сооружения
- Предприятия нефте и газопереработки
- Дорожная, транспортная и портовая инфраструктура
- Транспортное машиностроение

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кодовый номер	C10
Цвет/Блеск	Не прозрачные цвета по RAL/ полуматовый
Температура эксплуатации:	Постоянная 120°C/ Пиковая 140°C
Время индукции:	20 минут при температуре ниже 15°C
ЛОС:	250 г/л (стандартная версия)
Температура вспышки:	>23°C

	Стандартная версия	Зимняя версия
Код отвердителя	H03-9A59	-
Соотношение компонентов, по весу	100:12	-
Соотношение компонентов, по объему	100:12	-
Плотность, г/мл	1,60±0,05	-
Сухой остаток (объёмный)	72±2%	-

Температура краски перед нанесением должна быть не ниже 15°C, в противном случае ёмкости с краской должны быть подогреты. Перемешать перед использованием.

Рекомендованные толщины:	Толщина сухой пленки на слой, мкм	Толщина мокрой пленки на слой, мкм	Теоретическая укрывистость, м <sup>2</sup> /кг	Теоретическая укрывистость, м <sup>2</sup> /л
Диапазон	60-180	85-250	7,5-2,5	12,0-4,0
Рекомендуется	100	140	4,5	7,2

Время высыхания* (при ТСП 100 мкм)	Температура поверхности			
	0°C	20°C	35°C	60°C
Сухая на ощупь	4 часа	2 часа	1 час	-
Высыхание до твердой пленки	10 часов	8 часов	5 часов	30 мин
Полное отверждение	10 дней	7 дней	5 дней	-
Жизнеспособность смеси	6 часов	4 часа	3 часа	-
Мин. время до перекрытия	6 часов	4 часа	2 часа	-
Макс. время до перекрытия**	-	-	-	-

\* Меняется в зависимости от толщины пленки и температуры.

**\*\*** Существующее покрытие должно быть чистым, сухим и свободным от загрязнений. Глянцевые поверхности должны быть подвергнуты приданию легкой шероховатости подходящим способом.

## НАНЕСЕНИЕ

**Дополнительная информация:** Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания грунтовки, температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше 0°C. Температура окрашиваемой поверхности и краски должна быть не менее чем на 3°C выше «точки росы». Не рекомендуется применять при влажности более 85%. Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и сушки.

### Оборудование:

Распыление	Безвоздушное	Воздушное
Давление	~170 bar	~4 bar
Диаметр сопла	0,38 - 0,53 mm 0,015 - 0,021 "	1,8-2,2 mm 0,070 - 0,085 "
Разбавление	10%	15%

Для разбавления применять DYOROХ THINNER, DYО UNIVERSAL THINNER medium или DYО UNIVERSAL THINNER fast.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

**Новое строительство:** Поверхность должна быть очищена от любых загрязнений (масло, грязь, соль и т.д.). Рекомендуемая степень подготовки металла Sa2½ (ISO 8501-1). Рекомендуемая шероховатость Rz 50-70 мкм. Поверхность должна быть подготовлена и оценена в соответствии с ISO 8504.

**Ремонтная покраска:** Локальная очистка ручным механизированным инструментом до степени минимум St3 (ISO 8501-1).

**ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ** Не применять неподходящий растворитель. Хорошо перемешать перед использованием. При смешивании компонентов постоянно перемешивать.

**ХРАНЕНИЕ** Хранить в сухом прохладном месте.  
Компонент А: мин. 1 год при комнатной температуре.  
Компонент Б: мин. 1 год при комнатной температуре.

**УПАКОВКА** Компонент А: 25 кг. Компонент Б: 3 кг.

**БЕЗОПАСНОСТЬ** Данный продукт огнеопасен! Хранить в герметично закрытой таре вдали от источников тепла и открытого пламени. Тару содержать в закрытом состоянии. Избегать контакта с кожей и глазами, не вдыхать пары краски. Меры предосторожности читайте в паспорте материала. Принимать меры по защите окружающей среды.