

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное полиуретановое покрытие с высоким сухим остатком отверждаемое алифатическим изоцианатом.

- Высокоглянцевый
- Короткий период отверждения
- Повышенная эластичность
- Превосходное сохранение цвета и глянца
- Устойчив к воздействию агрессивных сред

## РЕКОМЕНДОВАННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Финишное покрытие в системах антикоррозийной защиты стали

- металлоконструкции
- Резервуары и трубопроводы
- Промышленные сооружения
- Нефтехимические заводы
- Дорожная и транспортная инфраструктура
- Транспортное машиностроение, грузоподъемное оборудование

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кодовый номер	C60-7202
Цвет/Блеск	Metallic RAL/высокоглянцевый
Температура эксплуатации:	Постоянная 120°C/ Пиковая 140°C
Время индукции:	20 минут при температуре 20°C
ЛОС:	420 г/л
Температура вспышки:	>23°C

	Стандартная версия	Зимняя версия
Код отвердителя	H61-9175	-
Соотношение компонентов, по весу	100:20	-
Соотношение компонентов, по объему	5:1	-
Плотность, г/мл	1,20±0,05	-
Сухой остаток (объемный)	53±2%	-

Температура краски перед нанесением должна быть не ниже 15°C, в противном случае ёмкости с краской должны быть подогреты. Перемешать перед использованием.

Рекомендованные толщины:	Толщина сухой пленки на слой, мкм	Толщина мокрой пленки на слой, мкм	Теоретическая укрывистость, м <sup>2</sup> /кг	Теоретическая укрывистость, м <sup>2</sup> /л
Диапазон	50-70	95-130	9,0-6,4	10,8-7,7
Рекомендуется	60	115	8,1	9,8

Время высыхания* (при ТСП 50 мкм)	Температура поверхности				
	0°C	10°C	20°C	30°C	60°C
Сухая на ощупь	5 часов	4 часа	3 часа	2 часа	
Высыхание до твердой пленки	36 часов	24 часа	12 часов	10 часов	
Полное отверждение	15 дней	10 дней	7 дней	5 дней	1 час
Жизнеспособность смеси	9 часов	7 часов	6 часов	4 часа	
Мин. время до перекрытия	15 часа	12 часов	10 часов	6 часов	
Макс. время до перекрытия**	-	-	-	-	

\* Меняется в зависимости от толщины пленки и температуры.

## НАНЕСЕНИЕ

**Дополнительная информация:** Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше 0°C. Температура окрашиваемой поверхности и краски должна быть не менее чем на 3°C выше «точки росы». Не рекомендуется применять при влажности более 85%. Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и сушки.

### Оборудование:

Распыление	Безвоздушное	Воздушное
Давление	~150 bar	~4 bar
Диаметр сопла	0,33 - 0,43 mm 0,013 - 0,018 "	1,4-2,2 mm 0,055 - 0,086 "
Разбавление	10%	15%

Для разбавления применять следующие разбавители: DYU UNIVERSAL THINNER medium, DYU UNIVERSAL THINNER fast, DYOPOL THINNER.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

### Окрашенная сталь:

Тщательно очистить поверхность от пыли, масла и других загрязнений. В случае необходимости произвести обмыв пресной водой. Глянцевым покрытиям придать шероховатость путем обработки подходящим методом.

### Ремонтная покраска:

Поверхность должна быть очищена от любых загрязнений (масло, грязь, соль и т.д.). Локальная очистка ручным механизированным инструментом до степени St3. Абразивоструйная очистка до степени Sa2, Sa2½ (ISO 8501-1).

## ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Не применять неподходящий растворитель.

## ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте.

Компонент А: Мин. 1 год при комнатной температуре.

Компонент Б: Мин. 1 год при комнатной температуре.

## УПАКОВКА

Компонент А: 15 кг. Компонент Б: 3 кг.

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Данный продукт огнеопасен! Хранить в герметично закрытой таре вдали от источников тепла и открытого пламени. Тару содержать в закрытом состоянии. Избегать контакта с кожей и глазами, не вдыхать пары краски. Меры предосторожности читайте в паспорте материала. Принимать меры по защите окружающей среды.