



Грунтовка антикоррозионная маслобензостойкая

Сигма-спринт М

(ТУ 2313-002-71555820-2005)

Описание продукта	Маслобензостойкая антикоррозионная быстросохнущая, представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе акриловой смолы и модифицированного алкидного лака и специальных технологических добавок.
Назначение	Грунтовка «Сигма-спринт М» предназначена для антикоррозионной защиты и окраски приборов, оборудования, трубопроводов, емкостей, хранилищ, надпалубных построек речных и морских судов, а также других металлических и бетонных конструкций подвергающихся воздействию масел, топлива, нефти, воды, растворов солей и моющих средств, промышленной атмосферы климатических зон Средней полосы России, Крайнего Севера, прибрежного и морского климата.
Область применения	Применяется в качестве: -самостоятельного покрытия (как самостоятельное антикоррозионное покрытие грунтовка может быть применена только в качестве временного, не более 2 лет, при условии нанесения покрытия толщиной сухой пленки не менее 100 мкм); -промежуточного слоя/грунтовки под покрывные материалы в комплексной системе защиты. Допускается нанесение эпоксидных, хлорвиниловых, хлоркаучуковых, полиуретановых, алкидных, алкидно-уретановых, акриловых эмалей.
Технические данные	
Цвет	серый, красно-коричневый
Массовая доля нелетучих веществ	Не менее 75%
Условная вязкость *	80-160 сек
Температура нанесения	От -10 ⁰ С до +35 ⁰ С
Эластичность пленки на изгиб	Не более 1 мм
Адгезия пленки	Не более 1 балла
Рекомендуемая толщина одного слоя	
Толщина пленки	Сухой пленки - 35-55 мкм Мокрой пленки - 55-85 мкм
Теоретический расход	120-170 г/м ²
Время высыхания **	Не более 120 минут
Время транспортировки	24 часа не менее
Время эксплуатации окрашенных изделий	Через 7 суток после нанесения
Растворитель	Растворитель Р-4, Р-5
Срок годности	12 месяцев

*Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)⁰С

** Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)0С и относительной влажности (60±5)%

В случае нанесения грунтовки при отрицательных температурах время межслойной сушки должно быть не менее 3 часов.





Сигма-спринт М

Подготовка поверхности	<p>Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1.</p> <p>Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007).</p> <p>Нанесение грунтовки необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.</p> <p>Непосредственно перед нанесением грунтовки, поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить.</p>				
Подготовка и нанесение грунтовки	<p>Перед применением грунтовку тщательно перемешать до однородного состояния в таре потребителя. В случае хранения грунтовки при температуре ниже 0°C необходимо произвести темперацию грунтовки в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4 .</p> <p>Наиболее качественным покрытие получается при нанесении грунтовки при температуре окружающего воздуха от +15 до +25°C. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-5 непосредственно перед применением.</p> <p>При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).</p> <p>Сушка – естественная. Время до эксплуатации окрашенных изделий - не менее 7 суток.</p>				
Способ нанесения	Давление МПа	Диаметр сопла	разбавитель	Рабочая вязкость	Угол распыла сопла
Кистью/валиком			Р-4, Р-5 до 15%	40-70 с	
Обычное распыление	0,3-0,4	1,8-2,2 мм	Р-4, Р-5 до 25%	25-27 с	
Безвоздушное распыление	10-20	0,38-0,53 мм 0,015'' - 0,021''	Р-4, Р-5 до 15%	40-70 с.	10 ⁰ -60 ⁰
	<p>В зависимости от условий эксплуатации изделия, грунтовка наносится два или более слоев с промежуточной сушкой не менее 120 минут. Общая толщина высохшего покрытия должна быть не менее 80-90 мкм. Толщина покрытия на сварных швах должна быть не менее 120 мкм.</p> <p><u>Разбавленную до рабочей вязкости грунтовку рекомендуется использовать в течение 8 часов.</u></p>				
Меры предосторожности	<p>Грунт является горючим лакокрасочным материалом. Высушенное покрытие не распространяет пламя.</p> <p>Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунтовкой рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки). Производственное помещение должно быть оборудовано системой вентиляции и противопожарным оборудованием.</p>				
Очистка инструментов.	<p>После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент и систему трубопроводов.</p>				
Общие замечания	<p><i>Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. Т.к. подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.</i></p>				

