



Эмаль быстросохнущая алюмосодержащая

Сигма-АЛ

(ТУ2313-027-71555820-2014)

Описание продукта	Эмаль «Сигма-АЛ» быстросохнущая алюмосодержащая представляет собой суспензию алюминиевой пудры и специальных технологических добавок в растворе смеси акриловых сополимеров. Одноупаковочная. Возможность нанесения при отрицательных температурах..		
Назначение	Эмаль «Сигма-АЛ» предназначена для финишной защиты и декоративной отделки стальных изделий и конструкций, оборудования, трубопроводов, сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях умеренного, прибрежно-морского климата, а также в условиях Сибири и Крайнего Севера. Покрытие эмали устойчиво к воздействию атмосферных факторов, УФ-излучению, пресной и морской воды, воздействию агрессивных газов, растворам солей.		
Область применения	Применяется в качестве самостоятельного финишного покрытия при условии нанесения двухслойного покрытия толщиной сухой пленки не менее 60 мкм.		
Технические данные			
Цвет	серо-серебристый		
Массовая доля нелетучих веществ	50-60% (по массе)		
Условная вязкость *	40 с		
Эластичность пленки	Не более 1 мм		
Температура нанесения	От -20 ⁰ С- +35 ⁰ С		
Адгезия пленки	Не более 1 балла		
Время высыхания **	Не более 60 мин		
Рекомендуемый диапазон толщин одного слоя	Сухой пленки	Мокрой пленки	Теоретический расход
	30 - 45 мкм	50 - 70 мкм	130-180 г/м ²
Плотность	1,15-1,2 кг/л		
Разбавитель	Растворитель Р-4, Р-5		
Межслойная сушка	Не более 60 мин		
Время полного высыхания	24 часа (до начала пакетирования и транспортировки конструкций)		
Время эксплуатации окрашен. изделий	Через 7 суток		

* Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре +20⁰С

** Время высыхания до степени 3 (отлипа) при температуре (20±2)0С и относительной влажности (60±5)%

В случае нанесения эмали при отрицательных температурах время межслойной сушки должно быть не менее 2 часов.





Сигма-АЛ

Подготовка поверхности	<p>Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1.</p> <p>Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007). Поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить. Подготовленную поверхность необходимо предварительно загрунтовать цинкнаполненными грунтовками «Сигма ЦК» или грунтовкой «Сигма-спринт». Нанесение грунтовки необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.</p> <p>Толщина грунтовочного слоя должна быть не менее 45-55 мкм</p>				
Подготовка и нанесение грунтовки	<p>Перед применением эмаль тщательно перемешать до однородного состояния в таре потребителя. В случае хранения эмали при температуре ниже 0°C необходимо произвести темперацию эмали в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4. Температурные условия нанесения грунтовки от - 20°C до +35°C. Влажность окружающего воздуха – не более 80%.</p> <p>Наиболее качественным покрытие получается при нанесении эмали при температуре окружающего воздуха плюс 15-25°C. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-5 непосредственно перед применением. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).</p> <p>Сушка – естественная. Время до начала пакетирования и транспортировки конструкций не менее 24 часов. Время до эксплуатации окрашенных изделий - не менее 7 суток.</p>				
Способ нанесения	Давление МПа	Диаметр сопла	Разбавитель по массе	Рабочая вязкость	Угол распыла сопла
Кистью/валиком			Р-5 до 15%	40-70 с	
Обычное распыление	0,3-0,4	1,8-2,2 мм	Сигма до 25%	25-27 с	
Безвоздушное распыление	10-20	0,38-0,53 мм 0,015''- 0,021''	Сигма до 15%	40-60 с.	10 ⁰ -60 ⁰
	<p>В зависимости от условий эксплуатации изделия, эмаль наносится два или более слоев с промежуточной сушкой не менее 1 часа.</p> <p>Общая толщина высохшего покрытия должна быть не менее 80-90 мкм.</p> <p>Рекомендуемая общая толщина покрытия 110-130 мкм.</p> <p>Толщина покрытия на сварных швах должна быть не менее 150 мкм.</p> <p>Разбавленную до рабочей вязкости эмаль рекомендуется использовать в течение 8 часов. Смешение эмали с другими лакокрасочными материалами не допускается.</p>				
Меры предосторожности	<p>Эмаль является горючим лакокрасочным материалом.</p> <p>Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунтовкой рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки). Производственное помещение должно быть оборудовано системой вентиляции и противопожарным оборудованием</p>				
Очистка инструментов.	<p>Промывку рабочего инструмента и краскопроводящей системы допускается проводить более дешевым растворителем – сольвентом. Промывка уайт-спиритом не допускается.</p>				
Срок хранения	<p>6 месяцев.</p>				
	<p><i>Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. Т.к. подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.</i></p>				

