



Маслобензостойкая грунт-эмаль по ржавчине

Сигма-2 М (3 в 1)

(ТУ 2313-001-71555820-2005)

Описание продукта	Антикоррозионная маслобензостойкая быстросохнущая по ржавчине представляет собой суспензию пигментов и наполнителей и специальных технологических добавок (<i>комплекс антикоррозионных пигментов и преобразователя ржавчины</i>) в растворе смеси акриловых сополимеров и модифицированных алкидных полимеров. Одноупаковочная.		
Назначение	Предназначена для окраски приборов, оборудования, трубопроводов, емкостей, хранилищ, надпалубных построек речных и морских судов, а также других металлических конструкций подвергающихся воздействию масел, топлива, нефти, воды, растворов солей и моющих средств, промышленной атмосферы климатических зон Средней полосы России, Крайнего Севера, прибрежного и морского климата		
Область применения	Применяется в качестве самостоятельного финишного покрытия при толщине сухой пленки не менее 160 мкм. на очищенной поверхности и не менее 220 мкм. на поверхности со следами коррозии		
Технические данные			
Цвет	по каталогу RAL classic		
Вид покрытия	матовое	п/глянцевое	глянцевое
Блеск покрытия		37-49%	50-59%
Массовая доля нелетучих веществ	60-65% (по массе)	60-65%	55-60%
Условная вязкость *	70-140 сек	70-140 сек	60-130 сек
Температура нанесения	-10 ⁰ С до +35 ⁰ С		
Толщина одного слоя			
Толщина сухой пленки (ТСП)	80 мкм	80 мкм	80 мкм
Толщина мокрой пленки (ТСП)	115 мкм	135 мкм	145 мкм
Соотношение ТМП/ТСП	1,4	1,7	1,8
Теоретический расход	230 г/м ²	210 г/м ²	200 г/м ²
Удельный расход на 1 мкм. сухой пленки	2,9 г/м ²	2,6 г/м ²	2,5 г/м ²
Время высыхания **	90 минут	100 минут	120 минут
Межслойная сушка	Не менее 120 минут		
Время полного высыхания	24 часа		
Время эксплуатации окрашенных изделий	Через 7 суток после нанесения		
Разбавитель	Растворитель Р-4, Р-5		
Упаковка	50, 25 кг в евроведре		
Срок годности	6 месяцев		

*Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)⁰С

** Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)0С и относительной влажности (60±5)%

В случае нанесения грунт-эмали при отрицательных температурах время межслойной сушки должно быть не менее 4 часов.





Сигма 2М (3 в 1)

<p>Подготовка поверхности</p>	<p>Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1. Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007).</p> <p>Допускается нанесение грунт-эмали на металлические поверхности со следами коррозии толщиной до 100 мкм. при проведении ремонтных работ смонтированных металлоконструкций</p> <p>Нанесение грунт-эмали необходимо производить не позднее:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 6 часов на открытом воздухе; – 24 часа при работе внутри помещения.. <p>Непосредственно перед нанесением грунт-эмали, поверхность необходимо обеспылить и обезжирить.</p>				
<p>Подготовка и нанесение грунтовки</p>	<p>Перед применением материал перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей.</p> <p>В случае хранения грунт-эмали при температуре ниже 0°C необходимо произвести темперацию грунт-эмали в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4.</p> <p>Наиболее качественным покрытие получается при нанесении грунт-эмали при температуре окружающего воздуха от +15 до +25°C. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-4, Р-5 непосредственно перед применением.</p>				
<p>Способ нанесения</p>	<p>Давление МПа</p>	<p>Диаметр сопла</p>	<p>разбавитель</p>	<p>Рабочая вязкость</p>	<p>Угол распыла сопла</p>
<p>Кистью/валиком</p>			<p>Р-4, Р-5 до 15%</p>	<p>40-70 с</p>	
<p>Обычное распыление</p>	<p>0,3-0,4</p>	<p>1,8-2,2 мм</p>	<p>Р-4, Р-5 до 25%</p>	<p>25-27 с</p>	
<p>Безвоздушное распыление</p>	<p>10-20</p>	<p>0,38-0,53 мм 0,015''- 0,021''</p>	<p>Р-4, Р-5 до 15%</p>	<p>40-65 с.</p>	<p>10⁰-60⁰</p>
<p>Меры предосторожности</p>	<p>Общая толщина высохшего покрытия должна быть не менее 160 мкм. Толщина покрытия на сварных швах должна быть не менее 250 мкм. При окрашивании изделий со следами коррозии толщина готового лакокрасочного покрытия должна быть увеличена на 30% от проектной.</p> <p><u>Разбавленную до рабочей вязкости грунтовку рекомендуется использовать в течение 8 часов.</u></p>				
<p>Меры предосторожности</p>	<p>Грунт-эмаль является горючим лакокрасочным материалом. Высушенное покрытие не распространяет пламя.</p> <p>Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунт-эмалью рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки). Производственное помещение должно быть оборудовано системой вентиляции и противопожарным оборудованием.</p>				
<p>Очистка инструментов.</p>	<p>После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент и систему трубопроводов. Промывку рабочего инструмента и краскопроводящей системы допускается проводить более дешевым растворителем – сольвентом или уайт-спиритом.</p>				
<p>Общие замечания</p>	<p><i>Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. Т.к. подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.</i></p>				

