

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный эпоксидный грунт с содержанием фосфата цинка.

- Может наноситься на стальные, оцинкованные и алюминиевые поверхности
- Короткий период отверждения
- Содержит фосфат цинка

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунт в системе покрытий для антикоррозийной защиты стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей.

- Спецтехника, сельхозтехника и оборудование
- Изделия машиностроения
- Литейная промышленность
- Транспортное машиностроение
- Промышленные сооружения
- Объекты социальной, дорожной и транспортной инфраструктуры

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кодовый номер	P01-7E44
Цвет/Блеск	Серый/ матовый
Температура эксплуатации:	Постоянная 120°C/ Пиковая 140°C
Время индукции:	20 минут при температуре ниже 15°C
ЛОС:	450 г/л
Температура вспышки:	>23°C

	Стандартная версия	Зимняя версия
Код отвердителя	H05-9616	-
Соотношение компонентов, по весу	100:12,5	-
Соотношение компонентов, по объему	100:20	-
Плотность, г/мл	1,40±0,05	-
Сухой остаток (объемный)	48±2%	-

Температура краски перед нанесением должна быть не ниже 15°C, в противном случае ёмкости с краской должны быть подогреты. Перемешать перед использованием.

Рекомендованные толщины:	Толщина сухой пленки на слой, мкм	Толщина мокрой пленки на слой, мкм	Теоретическая укрывистость, м ² /кг	Теоретическая укрывистость, м ² /л
Диапазон	40-60	80-120	8,5-5,7	11,9-8,0
Рекомендуется	50	100	7,1	9,9

Время высыхания* (при ТСП 50 мкм)	Температура поверхности				
	0°C	10°C	20°C	35°C	60°C
Сухая на ощупь	2 часа	1 час	15 мин	10 мин	5 мин
Высыхание до твердой пленки	10 часов	6 часов	4 часа	2 часа	40 мин
Полное отверждение	14 дней	10 дней	7 дней	5 дней	3 часа
Жизнеспособность смеси	16 часов	14 часов	12 часов	8 часов	5 мин
Мин. время до перекрытия	2 часа	1 час	15 мин	15 мин	15 мин
Макс. время до перекрытия**	-	-	-	-	-

* Меняется в зависимости от толщины пленки и температуры.

****** Существующее покрытие должно быть чистым, сухим и свободным от загрязнений. Глянцевые поверхности должны быть подвергнуты приданию легкой шероховатости подходящим способом.

НАНЕСЕНИЕ

Дополнительная информация: Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания грунтовки, температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше 0°C. Температура окрашиваемой поверхности и краски должна быть не менее чем на 3°C выше «точки росы». Не рекомендуется применять при влажности более 85%. Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и сушки.

Оборудование:

Распыление	Безвоздушное	Воздушное
Давление	~170 bar	~4 bar
Диаметр сопла	0,38 - 0,53 mm 0,015 - 0,021 "	1,8-2,2 mm 0,070 - 0,085 "
Разбавление	10%	15%

Для разбавления применять DYOPOX THINNER или DYO UNIVERSAL THINNER medium

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Новое строительство: Поверхность должна быть очищена от любых загрязнений (масло, грязь, соль и т.д.). Минимальная степень подготовки металла St 2 (ISO 8501-1). Рекомендуется абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1). Поверхность должна быть подготовлена и оценена в соответствии с ISO 8504.

Ремонтная покраска: Локальная очистка ручным механизированным инструментом до степени St2 (ISO 8501-1). Предпочтительна абразивоструйная очистка металла до степени Sa2½ (ISO 8501-1).

ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ Не применять неподходящий растворитель.

ХРАНЕНИЕ Хранить в сухом прохладном месте.
Компонент А: мин. 2 года при комнатной температуре.
Компонент Б: мин. 2 года при комнатной температуре.

УПАКОВКА Компонент А: 20 кг. Компонент Б: 2,5 кг.

БЕЗОПАСНОСТЬ Данный продукт огнеопасен! Хранить в герметично закрытой таре вдали от источников тепла и открытого пламени. Тару содержать в закрытом состоянии. Избегать контакта с кожей и глазами, не вдыхать пары краски. Меры предосторожности читайте в паспорте материала. Принимать меры по защите окружающей среды.