



Грунтовка антикоррозионная цинкнаполненная

Сигма ЦК-060

(ТУ 2313-028-71555820-2014)

Описание продукта	Грунтовка Сигма ЦК-060 полиуретановая цинкнаполненная представляет собой суспензию высокодисперсного порошка цинка в растворе полиуретанового полимера, отверждаемая влагой воздуха. С высоким сухим остатком. Одноупаковочная.		
Назначение	Грунтовка Сигма ЦК-060 полиуретановая цинкнаполненная предназначена для антикоррозионной защиты стальных изделий и конструкций, оборудования, трубопроводов, сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях умеренного, прибрежно-морского климата, а также в условиях Сибири и Крайнего Севера. Покрытие грунтовки обладает повышенной твердостью, устойчиво к воздействию агрессивных газов, УФ-излучению, пресной и морской воды, нефти и нефтепродуктов.		
Область применения	<p>Применяется в качестве:</p> <ul style="list-style-type: none"> -самостоятельного покрытия (как самостоятельное антикоррозионное покрытие грунтовка может быть применена только в качестве временного, не более года, при условии нанесения двухслойного покрытия толщиной сухой пленки не менее 80 мкм); -промежуточного слоя/грунтовки под покрывные материалы в комплексной системе защиты. <p>Для обеспечения долгосрочной антикоррозионной защиты и в зависимости от условий эксплуатации покрытия на грунтовочный слой должны наноситься в 2-3 слоя эмали: «Сигма-УФ» ТУ 2313-027-71555820-2014, «Сигма-2» ТУ 2313-001-71555820-2005, «Сигма-2М» ТУ 2313-001-71555820-2005. Допускается нанесение эпоксидных, хлорвиниловых, хлоркаучуковых, полиуретановых, алкидных, алкидно-уретановых, акриловых эмалей.</p>		
Технические данные			
Цвет	серый (оттенок не нормируется)		
Вид покрытия	однородная, матовая поверхность		
Массовая доля цинка	90-95%		
Массовая доля нелетучих веществ	Не менее 80%		
Условная вязкость *	40 сек		
Плотность	2,50-2,70 г/см ³		
Температура нанесения	От +5 ⁰ С до +35 ⁰ С Влажность окружающего воздуха – (30-98)%.		
Эластичность пленки на изгиб	10 мм, не более		
Адгезия пленки	Не более 1 балла		
Степень перетира	Не более 30 мкм.		
Рекомендуемый диапазон толщин одного слоя	Толщина сухой пленки	Толщина мокрой пленки	Теоретический расход
	40 мкм	75 мкм	170 г/м ²
Удельный расход на 1 мкм. сухой пленки	4,2 г/м ²		
Время высыхания **	Не более 1 часа		
Время эксплуатации окрашенных изделий	Через 7 суток после нанесения		
Растворитель	Растворитель «Сигма», ксилол или растворитель Р-5		
Срок годности	6 месяцев Грунтовку хранить в герметично закрытой таре в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009. Предохранять от попадания влаги и прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления.		

*Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)⁰С

** Время высыхания до степени 3(до отлипа) при температуре (20±2)0С и относительной влажности (60±5)%





Сигма ЦК-060

Подготовка поверхности	<p>Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1. Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007).</p> <p>Нанесение грунтовки необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.</p> <p>Непосредственно перед нанесением грунтовки, поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить.</p>				
Подготовка и нанесение грунтовки	<p>Перед применением материал перемешивается в таре завода-изготовителя в пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей.</p> <p>В случае хранения грунтовки при температуре ниже 0°С необходимо произвести температуру грунтовки в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4. Наиболее качественным покрытие получается при нанесении грунтовки при температуре окружающего воздуха плюс 15-25°С.</p> <p>При необходимости разбавить растворителем до рабочей вязкости непосредственно перед применением. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).</p> <p>Нанесение эмалей на грунтовочный слой допускается не ранее чем через 24 часа после нанесения последнего слоя грунтовки.</p>				
Способ нанесения	Давление МПа	Диаметр сопла	Разбавитель(по массе)	Рабочая вязкость	Угол распыла сопла
Кистью/валиком			Р5 до 10%	40-70 с	
Обычное распыление	0,3-0,4	1,8-2,2 мм	Р-5 до 15%	25-27 с	
Безвоздушное распыление	10-20	0,38-0,53 мм 0,015''- 0,021''	Р-5 до 10%	40-65 с.	10 ⁰ -60 ⁰
	<p>Рекомендуемая толщина покрытия 40-60 мкм. Разбавленную до рабочей вязкости грунтовку рекомендуется использовать в течение 7 часов.</p>				
Меры предосторожности	<p>Грунтовка является горючим лакокрасочным материалом.</p> <p>Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунтовкой рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки).</p>				
Очистка инструментов.	<p>После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент и систему трубопроводов краскопроводящей системы..</p>				
Общие замечания	<p><i>Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя, т.к. подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.</i></p>				

