

P01-7706 DYOPOX FAST PRIMER**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентный эпоксидный грунт. Разработан для тонкослойного нанесения

- Содержит фосфат цинка
- Короткий период высыхания
- Хорошая адгезия к холоднокатаной стали и гальваническим покрытиям

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт в системах покрытий для антикоррозийной защиты металла

- Электродвигатели, редукторы, клапаны
- Литейная промышленность
- Машиностроение
- Сельскохозяйственные машины и оборудование
- Транспортное машиностроение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет / глянец:	Серый / матовый или полуматовый
Удельная плотность:	1,30 – 1,40 г/мл
Сухой остаток по объему:	%45-49
Теоретическая укрывистость:	9,7 м ² /л (50μ DFT), 6,9 м ² /кг (50μ DFT)
V.O.C:	460 г/л
Точка воспламенения:	>23°C

	Компонент А	Компонент Б
	P01-7706	H09-0148
Соотношение смешивания, по весу	100	12,5
Соотношение смешивания, по объему	100	20

Температура краски должна быть выше 15°C, в противном случае контейнер с краской должен быть подогрет. Перед применением хорошо перемешать.

Рекомендуемая толщина:	Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретическая укрывистость, (м ² /кг)	Теоретическая укрывистость, (м ² /л)
Диапазон	40-60	85-125	8,4-5,6	11,8-7,9
Рекомендованная	50	105	6,9	9,7

	Температура поверхности				
	0°C	10°C	20°C	30°C	60°C(force dry)
*Время высыхания					
Сухая на ощупь	2 часа	1 час	15 минут	10 минут	5 минут
Монтажная прочность	10 часов	6 часов	4 часа	2 часа	40 минут
Полное отверждение	14 суток	10 суток	7 суток	5 суток	3 часа
Жизнеспособность	16 часов	14 часов	12 часов	8 часов	-
Минимальный интервал перекрытия	2 часа	1 час	15 минут	15 минут	15 минут
Максимальный интервал перекрытия	-	-	-	-	-

** Может изменяться в зависимости от толщины пленки и температуры окружающей среды.*

P01-7706 DYOPOX FAST PRIMER

НАНЕСЕНИЕ

Дополнительная информация:

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше 0°C, относительная влажность воздуха < 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Достаточная вентиляция должна быть обеспечена на все время нанесения и отверждения покрытия.

Оборудования:

Оборудование	Безвоздушное	Воздушное
Давление	~100 bar	~4 bar
Диаметр сопла	0,43 - 0,53 мм 0,017 - 0,021 inch	1,8- 2,2 мм 0,070 - 0,085 inch
Разбавление 5%	22-24 sec/ D4	-
Разбавление 15%	-	18-20 sec/ D4

Использовать разбавитель T10, T11 или T91

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Струйная очистка до степени Sa½ (ISO 8501-1). Поверхность должна быть очищена от всех загрязнений (масло, жир, соль и т.д.) Поверхность должна быть оценена и очищена в соответствии с ISO 8504.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте;
Duorox Fast Primer: Один год при комнатной температуре
Duorox Hardener: Один год при комнатной температуре

БЕЗОПАСНОСТЬ

Продукт является пожароопасным. Хранить вдали от источников тепла и открытого огня. Хранить в закрытой таре. Прочитайте инструкцию по технике безопасности в MSDS. Избегайте контакта с кожей и глазами. Избегайте вдыхания. Принимайте меры предосторожности по защите окружающей среды.