



Грунт-эмаль полиуретановая антикоррозионная

inPol dual

(ТУ 2313-032-71555820-2016)

Описание продукта	Представляет собой систему, состоящую из основы эмали: суспензия антикоррозионных пигментов, наполнителей и специальных технологических добавок в растворе акриловых сополимеров и отвердителя: изоцианата. Двухупаковочная.
Назначение	Грунт-эмаль «inPol dual» предназначена для антикоррозионной защиты стальных изделий и конструкций, оборудования, емкостей, трубопроводов, сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях умеренного, прибрежно-морского климата, а также в условиях Сибири и Крайнего Севера. Покрытие устойчиво к механическому и абразивному воздействию, к брызгам минеральных и растительных масел, нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности.
Область применения	Применяется в качестве самостоятельного финишного покрытия при условии нанесения покрытия толщиной сухой пленки не менее 160 мкм.
Технические данные	
Внешний вид, цвет	глянцевая, полуглянцевая и матовая по каталогам RAL, Beckers
Массовая доля нелетучих веществ	55-65% (по массе)
Условная вязкость *	70-140
Эластичность пленки	Не более 1 мм
Температура нанесения	От +0 ⁰ C- +35 ⁰ C
Адгезия пленки	Не более 1 балла
Время высыхания **	3 часа, не более
Жизнеспособность	7 часов (после ввода отвердителя)
Рекомендуемая толщина одного слоя	Небольшие изменения в характеристиках эмали возможны в зависимости от цвета покрытия и степени блеска.
Толщина сухой пленки (ТСП)	50-70 мкм
Толщина мокрой пленки	90-110 мкм
Теоретический расход	150-190 г/м ² (на однослойное покрытие)
Разбавитель	Растворитель «Сигма»
Межслойная сушка	Не более 3 часов
Время полного высыхания	24 часа
Время эксплуатации окрашен. изделий	Через 7 суток
Соотношение компонентов	5 : 1 глянцевое покрытие 7 : 1 матовое покрытие

* Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре +20⁰C

** Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°C и относительной влажности (60±5)%

В случае нанесения грунтовки при температуре ниже +10°С время межслойной сушки должно быть увеличено





inPol dual

Подготовка поверхности	<p>Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1. Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007).</p> <p>Нанесение грунт-эмали необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.</p> <p>Непосредственно перед нанесением грунт-эмали, поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить.</p>				
Интервал между смешиванием краски и ее нанесением: 30 минут					
Подготовка и нанесение грунтовки	<p>Перед применением материал перемешивается в таре завода-изготовителя в соотношении 5:1(7:1) пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей. В случае хранения грунт-эмали при температуре ниже 0°C необходимо произвести темперацию грунт-эмали при температуре в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4.</p> <p>Наиболее качественным покрытие получается при нанесении грунт-эмали при температуре окружающего воздуха от + 15⁰C до +25⁰C.</p> <p>При необходимости разбавить до рабочей вязкости разбавителем «Сигма» непосредственно перед применением. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).</p>				
Способ нанесения	Давление МПа	Диаметр сопла	Разбавитель по массе	Рабочая вязкость	Угол распыла сопла
Кистью/валиком			Сигма до 15%	40-70 с	
Обычное распыление	0,3-0,4	1,8-2,2 мм	Сигма до 25%	25-27 с	
Безвоздушное распыление	10-20	0,38-0,53 мм 0,015'' - 0,021''	Сигма до 10%	40-50 с.	10 ⁰ -60 ⁰
<p>Общая толщина высохшего покрытия должна быть не менее 160 мкм. Толщина покрытия на сварных швах должна быть не менее 240 мкм. <u>Разбавленную до рабочей вязкости грунт-эмаль после ввода отвердителя рекомендуется использовать в течение 7 часов.</u> <u>Смешение грунт-эмали с другими лакокрасочными материалами не допускается.</u></p>					
Меры предосторожности	<p>Грунт-эмаль является горючим лакокрасочным материалом. Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунтовкой рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки).</p>				
Очистка инструментов.	<p>Промывку рабочего инструмента и краскопроводящей системы допускается проводить более дешевым растворителем – сольвентом. Промывка уайт-спиритом не допускается.</p>				
Срок хранения	<p>6 месяцев.</p>				
<p><i>Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. Т.к. подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.</i></p>					

