



Алкидная грунтовка

ГФ-021

(ГОСТ 25129-82)

Описание продукта	Грунтовка ГФ-021 «Сигма» представляет собой суспензию пигментов, наполнителей и специальных технологических добавок в растворе алкидной смолы. Одноупаковочная.	
Назначение	Предназначена для защиты металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями. Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры от минус 45 °С до 60 °С.	
Область применения	Применяется в качестве: -промежуточного слоя/грунтовки под покрывные материалы в комплексной системе защиты. Для обеспечения долгосрочной антикоррозионной защиты и в зависимости от условий эксплуатации покрытия на грунтовочный слой должны наноситься в 2-3 слоя эмали: ПФ-155, «Сигма-2» ТУ2313-001-71555820-2005, «Сигма-2М» ТУ2313-001-71555820-2005, а также эпоксидные, хлорвиниловые, хлоркаучуковые, алкидные, алкидно-уретановые эмали. Нанесение эмалей на грунтовочный слой или транспортировка загрунтованных изделий допускается не ранее чем через 24 часа после нанесения последнего слоя до полной полимеризации грунтовки	
Технические данные		
Цвет	Красно-коричневый, серый, черный, зеленый,	
Массовая доля нелетучих веществ	54-60%	
Условная вязкость *	Не менее 45 сек	
Прочность пленки при ударе	Не менее 50 см	
Эластичность пленки на изгиб	Не более 1 мм	
Адгезия пленки	Не более 1 балла	
Степень перетира	Не более 40 мкм.	
Рекомендуемая толщина одного слоя	Толщина сухой пленки(ТПС)- 30мкм	Толщина мокрой пленки (ТМП)- 45мкм
Удельный расход на 1 мкм. сухой пленки	0,8 г/м2	
Время высыхания **	60 мин	
Время полного высыхания	24 часа	
Растворитель	Ксилол, сольвент, растворитель Р-4 (Р-5)	
Срок годности	12 месяцев	

*Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)°С

** Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С и относительной влажности (60±5)%





ГФ-021

Подготовка поверхности	<p>Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1.</p> <p>Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007).</p> <p>Нанесение грунтовки необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.</p> <p>Непосредственно перед нанесением грунтовки, поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить.</p>				
Подготовка и нанесение грунтовки	<p>Перед применением грунтовку тщательно перемешать до однородного состояния в таре потребителя. В случае хранения грунтовки при температуре ниже 0°C необходимо произвести темперацию грунтовки в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4. Температурные условия нанесения грунтовки от + 5°C до +35°C. Влажность окружающего воздуха – не более 80%. Наиболее качественным покрытие получается при нанесении грунтовки при температуре окружающего воздуха плюс 15-25°C. При необходимости разбавить до рабочей вязкости ксилолом или смесью ксилола с уайт-спиритом в соотношении 1 : 1 непосредственно перед применением. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).</p>				
Способ нанесения	Давление МПа	Диаметр сопла	разбавитель	Рабочая вязкость	Угол распыла сопла
Кистью/валиком			Ксилол до 10%	50-70 сек	
Обычное распыление	0,3-0,4	1,8-2,2 мм	Ксилол до 20%	25-27 сек	
Безвоздушное распыление	10-20	0,38-0,53 мм 0,015'' - 0,021''	Ксилол до 10%	40-50	10 ⁰ -60 ⁰
	<p>В зависимости от условий эксплуатации изделия, грунтовка наносится два или более слоев с промежуточной сушкой не менее 2 часов. Рекомендуемая толщина мокрого слоя – 45-50 мкм. Расход на один слой грунтовки при нанесении методом безвоздушного распыления – 80-100 г/м², в зависимости от сложности конструкции. Рекомендуемая общая толщина покрытия 60-70 мкм. Толщина покрытия на сварных швах должна быть не менее 100 мкм.</p> <p>Разбавленную до рабочей вязкости грунтовку рекомендуется использовать в течение 8 часов. Смешение грунтовки с другими лакокрасочными материалами не допускается.</p>				
Меры предосторожности	<p>Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с эмалью рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания.</p>				
Очистка инструментов.	<p>После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент и систему трубопроводов.</p>				
Общие замечания	<p><i>Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. Т.к. подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.</i></p>				

