

**ОПИСАНИЕ**

Двухкомпонентная полиуретановая грунтовка с высоким сухим остатком.

- Содержит фосфат цинка
- Короткий период отверждение
- Низкое содержание летучих веществ

**РЕКОМЕНДОВАННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ**

Грунтовочный или промежуточный слой в системах антикоррозийной защиты стали

- Металлоконструкции
- Промышленные конструкции
- Грузоподъемное оборудование

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Кодовый номер	P61
Цвет/Блеск	Серый, красный, белый / матовый
Температура эксплуатации:	Постоянная 120°C/ Пиковая 140°C
ЛОС:	350 г/л
Температура вспышки:	>23°C

Код отвердителя	H61-9E75
Соотношение компонентов, по весу	100:6,25
Соотношение компонентов, по объему	10:1
Плотность, г/мл	1,6±0,05
Сухой остаток (по объему), %	63±2

Температура краски перед нанесением должна быть не ниже 15°C. Перед применением тщательно перемешать.

Рекомендованные толщины:	Толщина сухой пленки на слой, мкм	Толщина мокрой пленки на слой, мкм	Теоретическая укрывистость, м <sup>2</sup> /кг	Теоретическая укрывистость, м <sup>2</sup> /л
Диапазон	60 - 100	100 - 165	6,4-3,8	10,1-6,1
Рекомендуется	60	100	6,4	10,1

Время высыхания *	Температура поверхности				
	5°C	10°C	20°C	30°C	60°C (ускор. сушка)
Сухая на ощупь	6 часов	5 часов	4 часов	2 часа	
Монтажная прочность	48 часов	30 часов	24 часа	15 часов	
Полное отверждение	15 суток	10 суток	7 суток	5 суток	1 час
Жизнеспособность смеси	6 часов	5 часов	4 часа	2 часа	
Мин. время до перекрытия	4 часа	2 часа	30 минут	20 минут	
Макс. время до перекрытия	30 суток	20 суток	10 суток	8 суток	

\* Меняется в зависимости от температуры и толщины пленки.

**НАНЕСЕНИЕ**

**Дополнительная информация:** Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания грунтовки, температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше 5°C. Температура окрашиваемой поверхности и краски должна быть не менее чем на 3°C выше «точки росы». Не рекомендуется применять при высокой влажности. Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и сушки.

**Оборудование:**

Распыление	Безвоздушное	Воздушное
Давление	~150 bar	~4 bar
Диаметр сопла	0,23 - 0,53 mm 0,009 - 0,021 inch	1,8- 2,2 mm 0,070 - 0,085 inch
Разбавление 10%	25-27 sec/ DIN4	-
Разбавление 25%	-	20-22 sec/ DIN4

Для разбавления применять DYOPOL THINNER или DYO UNIVERSAL THINNER

**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ**

**Новая сталь:** Поверхность должна быть очищена от любых загрязнений (масло, грязь, соль и т.д.). Абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1). Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии ISO 8504.

**Ремонтная покраска:** Поверхность должна быть очищена от любых загрязнений (масло, грязь, соль и т.д.). Локальная очистка ручным механизированным инструментом до степени St3. Абразивоструйная очистка до степени Sa2, Sa2½ (ISO 8501-1).

**ХРАНЕНИЕ**

Хранить в сухом прохладном месте  
P61 Dyopol Primer: Мин. один год при комнатной температуре  
H61 Dyopol Hardener: Мин. один год при комнатной температуре

**УПАКОВКА**

Компонент А: 20 кг. Компонент Б: 1,25 кг.

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Данный продукт огнеопасен! Хранить в герметично закрытой таре вдали от источников тепла и открытого пламени. Тару содержать в закрытом состоянии. Избегать контакта с кожей и глазами, не вдыхать пары краски. Меры предосторожности читайте в паспорте материала. Принимать меры по защите окружающей среды.