



## Акриловая грунт-эмаль антикоррозионная

Сигма-2

(ТУ 2313-001-71555820-2005)

<b>Описание продукта</b>	Антикоррозионная быстросохнущая представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов, наполнителей и специальных технологических добавок в растворе смеси акриловых сополимеров. Всесезонная, возможность нанесения при отрицательных температурах. Одноупаковочная.		
<b>Назначение</b>	Предназначена для антикоррозионной защиты и декоративной отделки металлоконструкций, в том числе из <b>оцинкованного металла и алюминия</b> , эксплуатируемых в умеренном, прибрежно-морском климатах, а также в условиях Сибири и Крайнего Севера. Покрытие грунт-эмали устойчиво к воздействию атмосферных факторов, УФ-излучению, пресной и морской воды. Температура эксплуатации покрытия от -60С° до +80С°, допускается кратковременное воздействие температура до 120С°		
<b>Область применения</b>	В качестве самостоятельного покрытия при условии нанесения покрытия толщиной сухой пленки не менее 160 мкм .		
<b>Технические данные</b>			
Цвет	по каталогу RAL		
Вид покрытия	<b>матовое</b>	<b>п/глянцевое</b>	<b>глянцевое</b>
Блеск покрытия		37-49%	50-59%
Массовая доля нелетучих веществ	60-65%	60-65%	55-60%
Условная вязкость *	80-160 сек	80-160 сек	60-140 сек
Температура нанесения	От -20 <sup>0</sup> С до +35 <sup>0</sup> С	От -20 <sup>0</sup> С до +35 <sup>0</sup> С	От -20 <sup>0</sup> С до +35 <sup>0</sup> С
Эластичность пленки на изгиб	Не более 1 мм		
Адгезия пленки	Не более 1 балла		
Степень перетира	Не более 30 мкм.		
<b>Рекомендуемая толщина одного слоя</b>			
Толщина сухой пленки (ТСП)	80 мкм	80 мкм	80 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП)	100-110 мкм	130 мкм	145 мкм
Соотношение ТМП/ТСП	1,25	1,6	1,8
Теоретический расход	200 г/м <sup>2</sup>	180 г/м <sup>2</sup>	170 г/м <sup>2</sup>
Удельный расход на 1мкм сухой пленки	2,5 г/м2	2,2 г/м2	2,1 г/м2
<b>Время высыхания **</b>	35 минут, не более	45 минут, не более	90 минут, не более
<b>Время транспортировки</b>	24 часа не менее		
<b>Время эксплуатации окрашенных изделий</b>	Через 7 суток после нанесения		
<b>Растворитель</b>	Растворитель Р-4, Р-5		
<b>Срок годности</b>	6 месяцев		

\*Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)<sup>0</sup>С

\*\* Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)0С и относительной влажности (60±5)%

В случае нанесения грунт-эмали при отрицательных температурах время межслойной сушки должно быть не менее 2 часов.





## Сигма 2

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1. Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007).</p> <p>Нанесение грунт-эмали необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.</p> <p>Непосредственно перед нанесением грунт-эмали, поверхность необходимо обеспылить и обезжирить.</p>				
<b>Подготовка и нанесение грунтовки</b>	<p>Перед применением материал перемешивается в таре завода-изготовителя в пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей.</p> <p>В случае хранения грунт-эмали при температуре ниже 0°C необходимо произвести темперацию грунт-эмали в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4. Наиболее качественным покрытие получается при нанесении грунт-эмали при температуре окружающего воздуха от +15 до +25°C. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем P-4, P-5 непосредственно перед применением.</p>				
<b>Способ нанесения</b>	<b>Давление МПа</b>	<b>Диаметр сопла</b>	<b>разбавитель</b>	<b>Рабочая вязкость</b>	<b>Угол распыла сопла</b>
<b>Кистью/валиком</b>			P-4, P-5 до 15%	40-70 с	
<b>Обычное распыление</b>	0,3-0,4	1,8-2,2 мм	P-4, P-5 до 25%	25-27 с	
<b>Безвоздушное распыление</b>	10-20	0,38-0,53 мм 0,015'' - 0,021''	P-4, P-5 до 15%	40-65 с.	10 <sup>0</sup> -60 <sup>0</sup>
	<p>Толщина покрытия на сварных швах должна быть не менее 250 мкм.</p> <p><b>Разбавленную до рабочей вязкости грунтовку рекомендуется использовать в течение 8 часов.</b></p>				
<b>Меры предосторожности</b>	<p><b>Грунт-эмаль является горючим лакокрасочным материалом. Высушенное покрытие не распространяет пламя.</b></p> <p>Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунт-эмалью рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки). Производственное помещение должно быть оборудовано системой вентиляции и противопожарным оборудованием.</p>				
<b>Очистка инструментов.</b>	<p>После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент и систему трубопроводов краскопроводящей системы. Промывку рабочего инструмента и краскопроводящей системы допускается проводить более дешевым растворителем – сольвентом или уайт-спиритом.</p>				
<b>Общие замечания</b>	<p><i>Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя, т.к. подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне нашего влияния, то ответственность за правильное и профессиональное использование материалов лежит на исполнителе работ.</i></p>				

